



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



UR nr. 34644/29.07.2025

APROBAT

Director Direcția Dezvoltare
și Implementare Proiecte

Ileana PETRE

CAIET DE SARCINI pentru achiziția produsului: "Aparat de sudură TIG"

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie procurarea produselor "Aparat de sudură TIG" - 2 buc. pentru dotarea, Uzina de Reparații conform Anexa nr.1.

Cap.II Scopul achiziției

Realizarea lucrărilor de sudură din cadrul reparațiilor programate și/sau accidentale. Aparatul de sudare joacă un rol esențial în centrală din mai multe motive:

1. **Întreținerea echipamentelor** : Centralele electrice au numeroase echipamente metalice care necesită întreținere periodică. Sudura este esențială pentru repararea și întărirea structurilor metalice, țevi, și elemente de suport.
2. **Siguranța operațională** : Sudurile de calitate sunt esențiale pentru a preveni scurgerile de apă sau combustibil, care ar putea duce la accidente grave sau la pierderi financiare.

În concluzie, un aparat de sudare este vital în asigurarea funcționării eficiente, sigure și durabile.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru produse este de **30 de zile** calendaristice de la data perfectării contractului (conform precizarilor din Anexa nr.1).
2. Electrocentrale București SA nu va accepta decalări ale termenului de livrare după semnarea contractului de furnizare.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile/specificațiile tehnice ale produselor care urmează a se achiziționa și care face obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt prezentate în Anexa nr.2. (Fișa tehnică).

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

1. În oferta tehnică, ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în Anexa nr. 1.
2. În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare și garanția tehnică oferită.
3. Se va prezenta fișa tehnică a produselor oferite, specificații tehnice, sau orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a echipamentului.
4. În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele care fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform standardului SR EN ISO 9001/editia în vigoare, sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derularii contractului

1. Produsele livrate vor avea marcaj CE și vor fi însoțite de declarația de conformitate CE tradusă în limba română.
2. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanța produselor furnizate.
3. Furnizorul trebuie să asigure numai personal calificat și autorizat la probele de punere în funcțiune și la intervențiile făcute în perioada de garanție.
4. Pentru echipamentul la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.
5. Furnizorul va înlocui fără plata produsul cu deficiențe și abateri de la documentațiile tehnice, standarde și prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.
6. Furnizorul va asigura documentația tehnică și de calitate în limba română.
7. O fișă tehnică care să conțină, în ordine:
 - Denumirea produsului și codul modelului;
 - Informații despre producător, dacă e diferit de ofertant;
 - Domeniul de utilizare declarat de producător și pentru care a fost certificat modelul;
 - Caracteristici constructive, fizico-mecanice, chimice sau funcționale proprii modelului care asigură îndeplinirea funcției pentru domeniul de utilizare declarat, precum și descrierea marcajelor de pe produs;
 - Alte caracteristici suplimentare sau semnificative specifice modelului;
 - Mod de ambalare;
 - Termene de garanție;
 - Alte servicii oferite, dacă este cazul;
 - Scurtă descriere a mijloacelor prin care se asigură controlul calității produselor livrate.

Cap.VII Recepția

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, probe, etc., care însoțesc produsele către beneficiar.
2. Recepția calitativă și cantitativă a produselor, se efectuează de beneficiar în termen de 3 zile lucrătoare de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul (menționate la cap.VIII, pct. 6), în conformitate cu Ordinul M.F.P. nr. 2634/2015 privind documentele financiar-contabile (*Norme generale de întocmire și utilizare a documentelor financiar-contabile*).

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produsului

1. Livrarea produselor se face în condiții DDP la adresa beneficiarului și anume:
 - CTE Sud - Strada Releului nr. 2-4, sector 3, București, în intervalul orar 7⁰⁰-15⁰⁰ în zilele luni-joi, 7⁰⁰-13⁰⁰ vineri,
2. Asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor
3. Produsele se vor livra cu ambalaj și în condițiile impuse de documentația tehnică.
4. Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
5. Ambalarea și conservarea produsului livrat se face în așa fel încât acesta să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție.
6. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.
7. La livrare, produsele vor fi însoțite obligatoriu de următoarele documente:
 - dispoziție de livrare - aviz de expediție;
 - certificat de calitate emis de producător;

- certificat de garanție;
- declarație de conformitate tip CE;
- carte tehnică și instrucțiuni de utilizare în original și cu traducere completă în limba română.

8. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la căraș.

Cap. IX Garanții

1. Garanția tehnică solicitată pentru produsele furnizate, este de 24 luni de la data recepției de punere în funcțiune.

2. Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap. X Alte informații

1. **Anexa nr. 1 și Anexa nr.2. (Fișa tehnică)** fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele impuse în prezentul Caiet de sarcini și în Fișa de Date a achiziției, la capitolul specific „*Modul de prezentare a propunerii tehnice*”.

3. Furnizorul va face instruire la beneficiar pe bază de proces verbal ce se va anexa la Procesul Verbal de recepție , în vederea însușirii corecte a modului de întreținere și utilizare a produselor.

**Inginer Șef Uzina de Reparații
Bogdan POPESCU**

**Serviciul Tehnic
Mirela MANDA**

**Șef Serviciul Investiții
George-Ovidiu VOICU**

**Responsabil Serviciul Investiții
Andrei CIOTOEANU**

ANEXA NR. 1 LA CAIETUL DE SARCINI

LISTA DE CANTITATI DE PRODUSE

Nr. crt./ LOT	Denumire echipament	Tip echipament	UM	Cantitate Producator	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	5	6
1	Aparat de sudură TIG		buc	2	30 zile de la perfectarea contractului

- Prezenta lista de cantitati de produse contine un număr de: 1 pozitie si un numar de: 1 pagina.
- Produsul va respecta specificatiile din Fișa tehnică, anexă la Caietul de sarcini.

Inginer Șef Uzina de Reparații
Bogdan POPESCU

Serviciul Tehnic
Mirela MANDA

FISA TEHNICA
Aparat de sudură TIG

I. Caracteristici tehnice:

1. Tensiune rețea de alimentare 1 fază: 230 V c.a. +/- 10%, 50/60 Hz.
2. Tensiune rețea de alimentare 3 faze: 230-480 V c.a. +/- 10%, 50/60 Hz.
Notă: Sursa de alimentare să fie echipată cu senzor de detectare automată a tensiunii de intrare și să poată să opereze cu orice tensiune cuprinsă în intervalul 207 V și 528 V.
3. Fuzibil lent: (de exemplu 16 A la 400 V).
4. Mod de economisire a energiei: 88 W LA 400 V (minim 80 W la 400 V).
5. Curent de sudare maxim: 300 A.
6. Factor de putere la curent maxim: 0.96.
7. Tensiune în circuit deschis cu/fără VRD (dispozitiv de reducere a tensiunii): 33 V/48 V.
8. Toleranță la cele mai mari variații ale tensiunii de intrare și capacitate de a funcționa cu alimentare monofazică și trifazică, cu cabluri de până la 100 metri.
9. Varianta constructivă cu sudare în impulsuri.
10. Sudare în curent pulsat.
11. Domeniu de reglare:
- MMA și TIG: 5 A-300 A.
12. Valorile sarcinii conventionale:

> TIG

- La durata activă de 40%: 300 A/22,0 V;
- La durata activă de 60%: 250 A/20,0 V;
- La durata activă de 100%: 200 A / 18,0 V;

> MMA

- La durata activă de 40%: 300 A/32,0 V;
 - La durata activă de 60%: 250 A/ 30,0 V;
 - La durata activă de 100%: 200 A / 28,0 V;
13. Eficiență la curent maxim (I_2):
> MMA: 84%
> TIG: 88%
 14. Clasa de protecție: CE/S/IP23;
 15. Clasa de utilizare: S;
 16. Cablu de alimentare rețea: minim 3 m, 4x2,5 mm² (4x4 mm² la 230 V)
 17. Fișă alimentare: CEE 16 A
 18. Dimensiuni (L x l x h): maxim 500 x 250 x 400 mm
 19. Greutate: maxim 20 kg

II. ECHIPARE:

1. Pistolet sudare SR-B 26 (răcire cu aer) , gaz, OKC 50-8 m;
2. Telecomandă analogică MMA 3, inclus cablu de 10 m și conector cu 6 pini,
3. Cablu de schimb de 10 m pentru telecomandă analogică MMA 3;
4. Cleste de masă de minim 5 m;
5. Cablu de alimentare de minim 3 m cu fișă;
6. Furtun de gaz de minim 2 m cu cleme;

7. Bandă de umăr;
8. Cărucior cu 2 roți pentru transport facil;

III. Caracteristici referitoare la nivelul calitativ:

1. Produsul trebuie să fie fabricat în sistemul de management al calității conform standardului SR EN ISO 9001/ediția în vigoare, sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.
2. Produsul va avea marcaj CE și va fi însoțit de declarația de conformitate CE tradusă în limba română.

IV. Alte cerințe

1. Manual cu instrucțiuni de punere în funcțiune, de utilizare și întreținere aparat, în original și cu traducere completă în limba română
2. Garanție tehnică 24 luni
3. Produsul va fi livrat și pus în funcțiune la sediul beneficiarului

**Inginer Șef Uzina de Reparații
Bogdan POPESCU**



**Serviciul Tehnic
Mirela MANDA**

